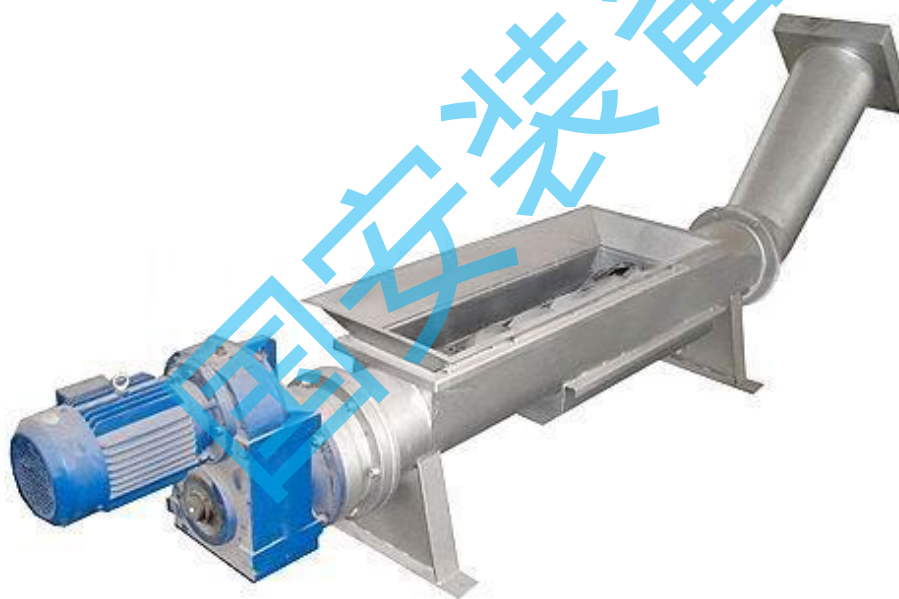


®



国安装备

# 螺旋压榨机 使用安装说明书



中国-江苏

宜兴市国安减速传动设备有限公司

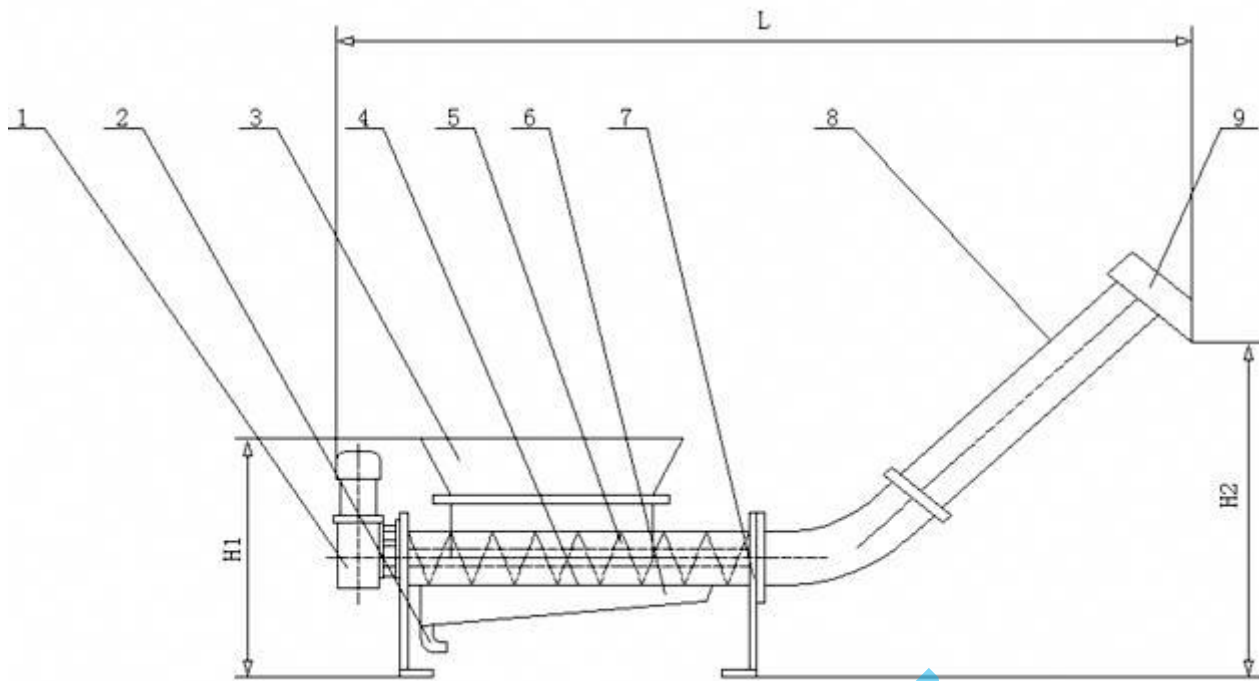
## 一、概述

螺旋压榨机是拦污格栅的配套设备，它是由进料斗、压榨螺旋、螺旋管、排渣管和驱动装置组成。格栅捞取的栅渣或过滤后滤渣从进料斗进入螺旋管，在压榨螺旋的作用下被挤压、脱水。从物料中被挤出的水透过滤网汇集到接水盆并由排水管排出，物料被压缩后经排渣管排出，从而可以大大地减少栅渣等杂物的重量和体积。螺旋压榨机由排水区、进料区、螺旋输送区、出料区组成。栅渣进入料区，通过螺旋压榨机在压实区进行压实后栅渣排出，废液从栅条中流入集水管

1. 用于对给排水泵站、污水处理厂、自来水厂中的拦污格栅截留的渣物进行脱水、压缩；
2. 造纸、制糖、酿酒、食品加工、屠宰、皮革、纺织、印染、石化等工业废水处理中的栅渣或滤渣的脱水、压缩。

## 二、设备结构：

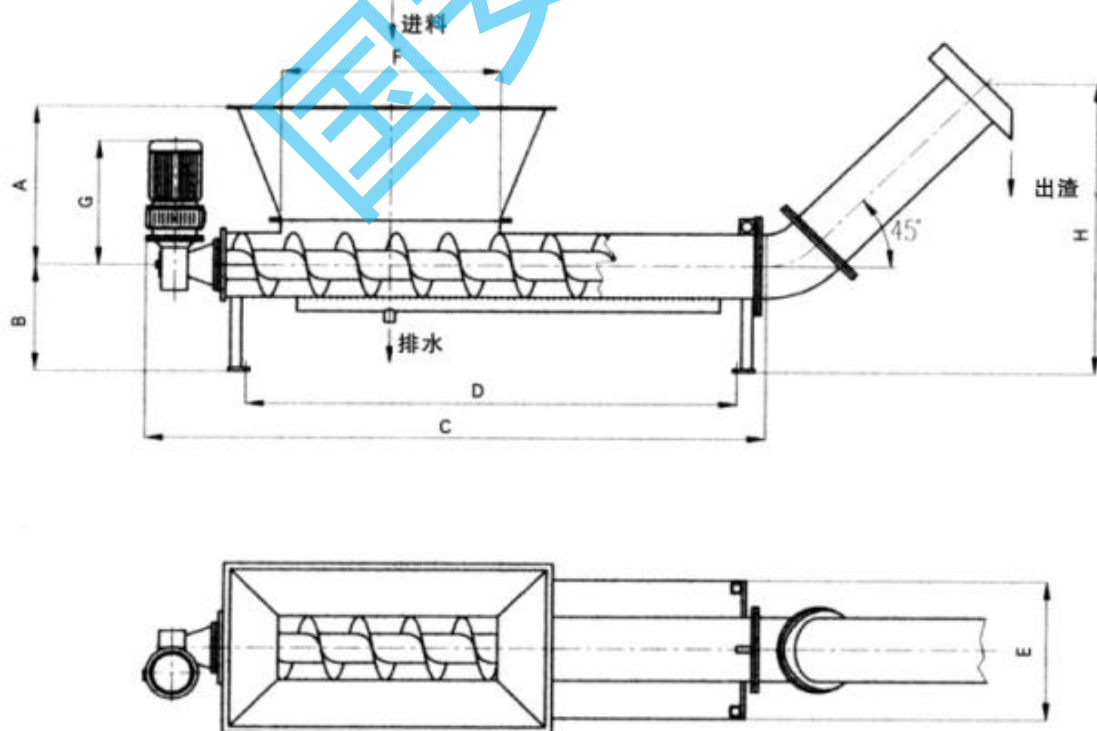
无轴螺旋输送压实一体机由驱动装置、无轴螺旋、U型槽、支架、衬板、盖板、进料口、挤压段、出料口和排水管组成。物料由进料口输入，在螺旋推动下栅渣前移到挤压段脱水后从出料口排出，挤压出的水流经排水管并引入栅渠中。



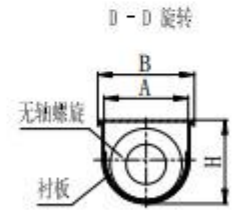
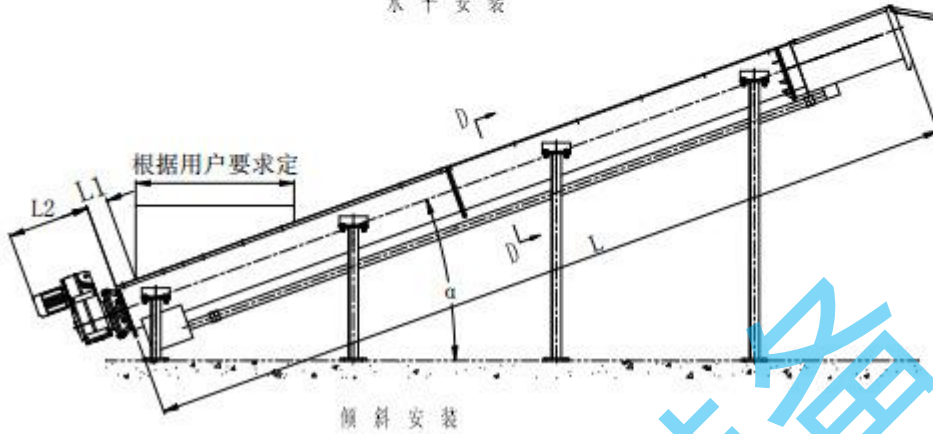
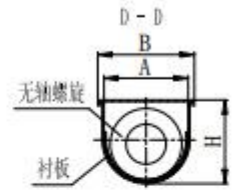
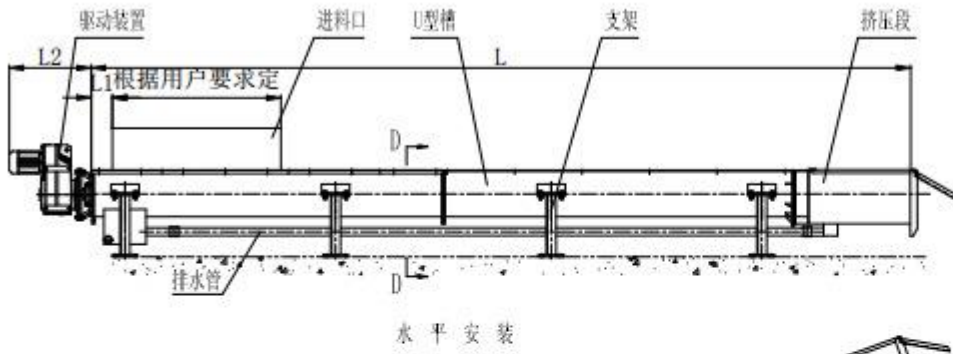
1、减速机 2、出水管 3、下料斗 4、输送槽 5、螺旋叶片 6、出水槽 7、机架 8、出渣管 9、出渣斗  
 备注：无说明的按标配：安装角度 $0^{\circ}$ ，进料口高度 $0.6\text{m}$ ，功率标配，减速机标配。

无轴螺旋输送压实一体机安装方式：本公司生产的无轴螺旋输送机正常为地面固定式。

### 三、规格型号：



**主机外型尺寸:**



型号	参数输送量 m <sup>3</sup> /h				尺寸 mm						输送长度 (m)	安装角度 (°)	
	(转速为 5-8r/min)				功率 Kw	A	B	H	L1	L2			B1
	0°	15°	30°										
WLSY260-N	2.5	1.8	1.4	0.75	260	360	270	150	400	280	≤ 20	≤ 30	
WLSY320-N	6	4.5	3	1.5	320	420	330	200	450	350	≤ 30		
WLSY355-N	8.5	6.2	4.5	2.2	355	460	370	250	450	400	≤ 30		
WLSY420-N	12	9.5	7	4	420	520	430	250	450	400	≤ 40		
含水量: 处理前				85-95%									
含水量: 处理后				40-45%									

## 四、特点

1. 采用无轴螺旋、与物料接触面小，摩擦力低，可以提高挤压效率。并且无堵塞，无缠绕现象；
2. 设备采用不锈钢制造，强度大，耐腐蚀性好，使用寿命长；
3. 驱动装置采用轴装式平行轴斜齿轮式减速机直接驱动方式，运行平稳可靠，能耗省；
4. 出口设有弹簧挡板增大挤压力，提高脱水率；
5. 除进出料口外，其余采用密封结构，使用环境清洁卫生。
6. 螺旋轴上焊接螺旋叶片，增强了叶片的刚度和压榨能力，螺旋叶片采用变螺距开式。
7. 出料管与压榨筒体成 45 度倾角
8. 压榨机机架采用膨胀螺栓固定，无需预埋件
9. 该设备可与配套设备进行联机控制，控制方便，也可自行配套就地控制箱。

## 五、安装调试及运行

### 1. 安装前的准备工作

- ① 检查设备的规格、性能是否符合图纸及标书要求，说明书、合格证是否齐全。
- ② 检查设备外表如机架、螺旋体等是否受损变形，零部件是否齐全完好。
- ③ 复测土建工程的标高是否与满足设计图要求，实测输送机的外形及机架安装位置尺寸是否符合设计要求。

### 2. 设备安装

- ① 螺旋输送机的初步就位应与格栅卸料口位置对中，与格栅卸料口用防护罩密闭装配，并检查格栅截取的栅渣是否准确落入输送机的进料斗内。
- ② 螺旋输送机的纵向水平度偏差应小于 1/1000mm。
- ③ 定位准确后，机架用膨胀螺栓与基础平台紧固。
- ④ 螺旋输送机的叶片转向准确。
- ⑤ 输送机的废水回流管引至格栅井，冲洗水管路应按要求连接管道，管路的管

螺纹处无渗漏现象发生。

### 3、 检验与调试

- ① 启动传动电机， 检查螺旋叶片的转向应准确。
- ② 空车运行 2h， 螺旋输送机应传动平稳， 整机无振动及其他异常杂声。
- ③ 测量电机电流不超过额定值， 三相电流平衡， 所有轴承及电机温度正常。
- ④ 运转时螺旋叶片与衬圈间隙均匀， 无卡阻等现象发生。
- ⑤ 检查截取的物体能准确进入输送机的进料斗， 无物体跑位现象。
- ⑥ 将输送机内置入物体进行负载试验， 其电流应正常， 输送能力应符合技术要求。
- ⑦ 密封罩及盖板处无物料外溢， 下部滤后污水应通过管道返至格栅井， 管道连接处无污水渗漏现象。

## 六、螺旋压榨机日常维护与保养

- ① 操作人员应进行培训合格后才能上岗操作。
- ② 设备按正常巡检， 维护修理， 润滑管理等制度要求进行。
- ③ 每天巡检机器运转情况， 不存在不正常噪音， 适当加注轴承润滑脂， 密封有无泄漏。 每月 检查驱动装置齿轮箱中的油位， 并加高到所需高度。  
每半年打开顶盖， 检查螺旋体和衬套的磨损情况检查所有紧固连接处的紧固情况。  
每 年： 检查密封件磨损情况， 根据需要更换密封件。  
每二年： 设备进行解体大修、 拆开清洗轴承箱， 更换磨损的另件， 更换密封圈及磨损的衬套， 检查及校正螺旋体等。
- ④ 减速机转数和输送量按照用户需要选定， 输送物料需保证均匀不宜过多或过大。
- ⑤ 物料堵塞螺旋停机后应查明原因， 排除故障后才能重新开机。
- ⑥ 停机三天以上时， 应冲洗或排除设备内部物料， 以免干涸结块（特别是气温较高时）。 在冬季时气温偏低时， 应注意防冻， 出现结块和结冰时， 应排除后才能开机

®



国安装备

## 产品合格证

PRODUCT CONFORMATY CERTIFICATE

产品名称	
规格型号	
输入功率	
输送量	
出厂日期	

本产品经检验，符合有关标准规定，准予出厂。

(The protuct has been tested to be qualified to the standard concerned and is allowed releasa.)

检验员 (Inspcctor) : \_\_\_\_\_

宜兴市国安减速传动设备有限公司

地 址： 江苏省无锡市宜兴市高塍镇

电 话： 0510-87838357, 15852680270

传 真： 0510-87838358

国安装备